

N

PUB-NO: FR002758692A1
DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2758692 A1
TITLE: Seaming overlapping edges of synthetic materials
PUBN-DATE: July 31, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
PLIHAL, JEAN	N/A
PLIHAL, FRANCK	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
PLIHAL ETS	FR

APPL-NO: FR09700833

APPL-DATE: January 27, 1997

PRIORITY-DATA: FR09700833A (January 27, 1997)

INT-CL (IPC): A41D027/24, D06N005/00, E04H015/00

EUR-CL (EPC): A41D027/24 ; D06H005/00, E04H015/32, E04H015/54

ABSTRACT:

CHG DATE=19990905 STATUS=0>In stitching together the overlapping edges of two synthetic fabrics (1,2), a ribbon (5) of a material which swells in a liquid, and especially water, is positioned at the inner side of the edge of one fabric (2). This is sewn in place by the same stitched seam (3) bonding the edges of the materials (1,2).

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 758 692

(21) N° d'enregistrement national :

97 00833

(51) Int Cl⁶ : A 41 D 27/24, D 06 N 5/00, E 04 H 15/00

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 27.01.97.

(30) Priorité :

(71) Demandeur(s) : ETABLISSEMENTS PLIHAL
SOCIETE ANONYME — FR.

(43) Date de mise à la disposition du public de la
demande : 31.07.98 Bulletin 98/31.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

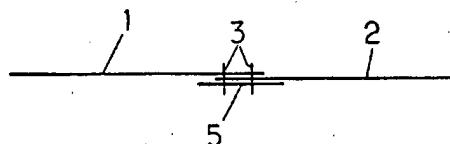
(72) Inventeur(s) : PLIHAL JEAN et PLIHAL FRANCK.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : CABINET PLASSERAUD.

(54) ASSEMBLAGE PAR COUTURE DE DEUX BORDS DE TOILE SYNTHETIQUE SE RECOUVRANT ET OBJET,
NOTAMMENT TOILE DE TENTE, MUNI D'UN TEL ASSEMBLAGE.

(57) Assemblage par couture de deux bords de toile syn-
thétique se recouvrant (1, 2), caractérisé en ce qu'une ban-
de (5) constituée en une matière apte à gonfler au contact
d'un liquide, notamment d'eau, est disposée par dessus un
(2) des bords de toile (face intérieure) et est cousue en
même temps et dans la même couture (3) que lesdits bords
de toile se recouvrant (1, 2), ce grâce à quoi l'assemblage
des deux bords de toile est renforcé mécaniquement et est
rendu étanche vis-à-vis d'un liquide s'écoulant sur la face de
l'assemblage opposée à celle munie de ladite bande. §



FR 2 758 692 - A1



En outre, sous l'action des tensions mécaniques étançhe. Pouvant s'exercer sur les deux bords de tissu ainsi assuré, les trous ont tendance à s'élargir progressivement, ce qui accroît le défaut d'étançhette.

35

Il en résulte que, lorsqu'un tel assemblage n'est pas défaillé constitue une faille. Un tel assemblage n'est pas mené à une totale détent sous la pluie), chaque trou une projection de liquide sur une des faces (cas notamment d'une tente sous la pluie),

OE

Dans un assemblage traditionnel par couture de deux boards, l et 2 de toute synthétique disposes à recouvrement comme il illustre très schématiquement à la figure 1 du dessin annexe (sur lequel les bord sont suspendus asssemblés par une double couture à deux rangs parallèles 3), chaque trou d'aiguille à travers la toile est géométriquement stable : au traversant dit, chaque trou d'aiguille conserve la diamétrie transversale correspondant au diamètre de l'aiguille du matériau et de résorption du tissu comme cela arrive lors de la couture de tissu en fibres naturelles.

97

Dans ce qu'il suit, on entend par "totale synthétique" aussi bien un tissu ou tissé ou toute tissée en un fil synthétique que du, un non tissé ou tissé ou tout autre matière synthétique qui, en une matière synthétique, présente des propriétés égales à celles d'un tissu ou tissé ou tout autre matière synthétique. Ces propriétés sont obtenues par l'application de la technique de la synthèse à la matière synthétique. Les propriétés de la matière synthétique sont obtenues par l'application de la technique de la synthèse à la matière synthétique.

81

La présente invention concerne des perfectionnements appartenant à l'assemblage par couture de deux bords de tissus.

5

Assemblage par couture de deux boards de toile synthétique se recouvrant et objet, notamment toute de tente, mut d'un tel

Pour tenter d'éliminer cet inconvénient, on a déjà proposé d'adjoindre, sur la couture, une bande 4 d'un matériau synthétique apposé (collage, soudage, thermosoudage) sur la face intérieure (c'est-à-dire la face non soumise à la projection de liquide) de l'assemblage, comme illustré très schématiquement à la figure 2 du dessin annexé. Une telle bande permet, certes, d'obturer les trous d'aiguille et devrait par conséquent être en mesure de procurer l'étanchéité souhaitée.

Toutefois, la tenue dans le temps de la fixation de cette bande, notamment thermosoudée, est médiocre et elle finit par se décoller, ce qui rend l'assemblage des bords de tissu non étanche comme dans le cas précédent.

De plus, étant collée ou thermosoudée, la bande en matière synthétique ne renforce pas réellement l'assemblage sur le plan mécanique.

Enfin, la fabrication nécessite plusieurs étapes (couture des bords, collage ou thermosoudage de la bande) et se révèle longue, difficile et onéreuse.

L'invention a essentiellement pour but de remédier aux inconvénients précités des solutions actuellement connues et de proposer un assemblage perfectionné étanche, mécaniquement résistant, fiable dans le temps, simple et peu coûteux à fabriquer.

A ces fins, un assemblage par couture de deux bords de toile synthétique se recouvrant se caractérise essentiellement, étant agencé conformément à l'invention, en ce qu'une bande constituée en une matière apte à gonfler au contact d'un liquide, notamment d'eau, est disposée par dessus un des bords (non soumis aux projections de liquide) de toile et est cousue en même temps et dans la même couture que lesdits bords de toile se recouvrant. Avantageusement, la bande est constituée en une matière hydrophile.

De préférence, la matière constitutive de la bande est du coton ou un polycoton, matériaux expansibles, hydrophiles et peu coûteux.

35
légüide, notamment d'eau, et de préférence hydrophile, - tel
constitué en une matière apte à gonfler au contact d'un
mème réferences numériques que précédent, une bande 5
comme représentée à la figure 3 en conservant les

à l'invention.
30
fagon très schématique un assemblage effectué conformément
référence à la figure 3 du dessin annexé qui illustre de
préférence donne untiqument à titre d'exemple non limitatif, en
description détaillée qui suit d'un mode de réalisation
L'invention sera mieux comprise à la lecture de la

25
soit donc établies.
dans le temps. L'élasticité et la solidité de l'assemblage
Enfin, la fixation de la bande n'est pas altérable
empêche ainsi les trous de s'agrandir.

20
tension auxquelles peuvent être soumis les bord assemblés et
bile. Elle rend, au moins en partie, les efforts de
constitue un renfort qui participe à la solidité de l'ensem-
bue à renforcer cet assemblage sur le plan mécanique et
couture avec les bord assemblés de tissu, la bande contri-
bution, du fait même de son assemblage par

15
retenue par cette dernière.
partiellement, à travers les trous, au contact de la bande est
tel que le coton ou le polyacrylon, le peu de légüide qui
de plus, en ayant recours à un matériau hydrophile

10
l'assemblage et de la totalité.
Les obture de manière élastique en empêchant le légüide de
fil de couture, est placée contre les trous d'aiguilles et
trous d'aiguille, cette bande, retenue par ailleurs par les
sous par la bande au contact du légüide passant par les
Par ailleurs, en raison de l'accroissement de volume

5
le cout de la fabrication n'est pas sensiblement accru.
conservé donc l'avantage d'une étape d'assemblage unique, et
mème coutures que les deux bord de tissu à assembler. On
bande est solidarisée par couture, en même temps et par les
Grâce aux dispositions conformes à l'invention, la

que le coton ou le polycoton- est disposée par-dessus un des bords de toile (sur la toile 2 sur la figure 3), à savoir celui qui n'est pas soumis à une projection de liquide et que l'on désignera par "face intérieure" dans ce qui suit.
5 La bande 5 est cousue en même temps que les deux bords se recouvrant des toiles 1 et 2 et est prise dans les mêmes coutures 3.

Dans l'exemple représenté à la figure 3, la couture
10 3 est double, avec deux rangs de couture parallèles prenant simultanément les deux toiles 1 et 2 et la bande 5. Bien entendu, le mode d'assemblage conforme à l'invention est indépendant du nombre de rang de couture mis en oeuvre.

Les deux bords de toile 1 et 2 peuvent appartenir à
15 un même morceau de toile refermé sur lui-même pour constituer un élément étanche fermé (cylindre, poche ou sac), ou bien appartenir à deux morceaux de toile distincts et adjacents réunis pour constituer un objet ou partie d'objet en toile de plus grande dimension, comme c'est le cas pour la fabrication d'une tente, et notamment d'un double toit de
20 tente destiné à recevoir extérieurement la pluie. Les deux bords de toile 1 et 2 peuvent être identiques ou différents (tissu tissé en un fil synthétique, film en matière synthétique, association de plusieurs couches de même nature ou de natures différentes, voire association avec un film métallique tel que l'aluminium).

Comme il va de soi et comme il résulte déjà de ce
25 qui précède, l'invention ne se limite nullement à ceux de ses modes d'application et de réalisation qui ont été plus particulièrement envisagés ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes.

1. Assemblage par couture de deux boards de toute synthétique se recouvrant (1, 2).
 caractérisé en ce qu'une bande (5) constitue en une matière apte à gonfler au contact d'un liquide, notamment d'eau, est disposée par dessus un (2) des boards de toute synthétique (3) que lessent lesdits boards de toute se recouvrant (1, 2).
 (3) que lessent lesdits boards de toute synthétique (3) constituée en une matière résiliente et est cousue en même temps et dans la même couture disposer par dessus un (2) des boards de toute synthétique (3) que lessent lesdits boards de toute synthétique (3) que lessent lesdits boards de toute synthétique (3) constituée en une matière hydropathique.
 2. Assemblage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la bande (5) est constituée en une matière en ce que la bande (5) est constituée en une matière coton ou un polyacrylonitrile.
 3. Assemblage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la matière constitutive de la bande (5) est du coton ou un polyacrylonitrile.
 4. Assemblage selon 1, une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la couture (3) est une synthétique doublé dont les deux rangs de couture prennent la couture doublé dont les deux rangs de couture (3) est une synthétique doublé dont les deux rangs de couture prennent la bande (5).
 5. Assemblage selon 1, une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la toute synthétique comprenant au moins un asssemblage par couture de deux boards comportant au moins un asssemblage par couture de deux boards de toute synthétique se recouvrant, caractérisé en ce que ledit asssemblage par couture est constituée selon 1, une quelconque des revendications 1 à 5.
 6. Objet ou partie d'objet en toute synthétique au moins un fil en une matière synthétique.
 7. Tenté ou partie de tenté, notamment doublet toute synthétique en toute synthétique avec au moins deux boards de toute, caractérisé en toute synthétique avec au moins deux boards de toute se recouvrant asssemblés par couture est constituée en ce que ledit assemblage par couture est constituée selon 1, une quelconque des revendications 1 à 5.

REVENDICATIONS

FIG.1.



FIG.2.

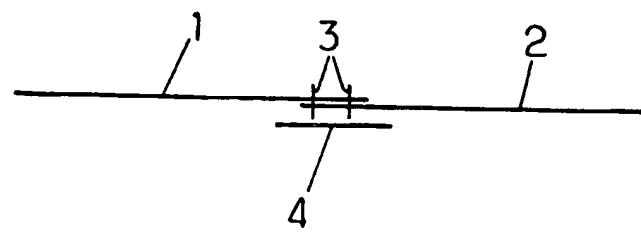


FIG.3.

